

Maszynownia:

1. Minimalne wymiary 1500 x1500x h 2000 mm.
2. Drzwi do maszynowni (min. 900 x 2000 mm) wykonane z materiału niepalnego, zamykane na zamek patentowy, otwierane od wewnątrz bez użycia klucza i otwierające się na zewnątrz pomieszczenia.
3. W drzwiach do maszynowni musi znajdować się próg o wysokości min. 60 mm;
4. Maszynownia powinna być wykonana z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjająca emitowaniu pyłów, ściany maszynowni powinny być pomalowane farbą emulsyjną lub olejoodporną.
5. Podłoga wykonana z materiałów nieścieralnych i pomalowana farbą olejoodporną łącznie ze ścianami do wysokości 100 mm od poziomu podłogi.
6. Wentylacja maszynowni: grawitacyjna i wymuszona (nawiewowa) z termostatem.
7. Temperatura maszynowni musi być utrzymana w granicach +15 °C +35 °C , ogrzewanie dopuszczalne jest tylko elektryczne - grzejnik z termostatem.
8. Oświetlenie maszynowni powinno być zainstalowane na stałe i zapewniać co najmniej 200 lx natężenia oświetlenia podłogi, powinno być zainstalowane co najmniej jedno gniazdo wtykowe z uziemieniem.
9. Do tablic rozdzielczych należy doprowadzić linię zasilającą trójfazową (5 przewodową) o przekroju zgodnym ze schematem instalacji zasilającej urządzenie dźwigowe. Tablice rozdzielcze zamontować nie dalej jak 0,5 m od drzwi wejściowych do maszynowni.
10. Do maszynowni dźwigu musi być doprowadzona linia telefoniczna.
11. Pomiędzy ścianą szybu a maszynownią należy wykonać dwa otwory o wymiarach min. 150 x 150 mm, a przy oddaleniu szybu od maszynowni muszą być wykonane dwa kanały (otwierane) od maszynowni do szybu.

Szyb:

1. Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu powinny być gładkie, pomalowane, pionowe i prostopadłe do siebie.
2. W szybie powinny być zainstalowane elektryczne punkty świetlne o natężeniu min 50 lx, rozmieszczone w odległościach nie większych niż 3 m od siebie. Pierwszy i ostatni punkt świetlny powinien znajdować się w odległości max. 0,5 m od najniższej i najwyższej części szybu. Linie oświetlenia należy zasilic z pionu administracyjnego linią 3 przewodową. Wyłącznik oświetlenia powinien znajdować się w maszynowni i podszybiu (schodowy). Należy zainstalować jedno gniazdo wtykowe z uziemieniem w podszybiu.
3. W nadszybiu należy wykonać wentylację grawitacyjną o przekroju min. 1 % przekroju poprzecznego szybu.
4. W nadszybiu nad siłownikiem zainstalować belkę montażową lub hak montażowy o udźwigu min 1,5 tony.
5. Płytę podszybia pomalować farbą olejoodporną łącznie ze ścianami do wysokości ok. 200 mm od poziomu podłogi.
6. W podszybiu musi być zainstalowana drabinka zejściowa.
7. W szybie należy zamontować rusztowania montażowe zgodnie z rysunkami rozmieszczeń rusztowań.

Uwaga:

- **W maszynowni i szybie nie mogą być zainstalowane żadne urządzenia i instalacje niezwiązane z pracą dźwigu.**
- **Pod szymbem niedozwolone są pomieszczenia dostępne dla ludzi.**