

### Maszynownia (nadszybie):

1. Do maszynowni(nadszybia) powinny by o wietlone w sposób wystarczaj cy elektrycznymi punktami wietlnymi zainstalowanymi na stałe i zapewniaj cymi co najmniej 50 lx nat enia o wietlenia podłogi a przed tablic sterow na najwy szej kondygnacji 200 lx.
2. Doj cia dDoj ciao maszynowni(nadszybia) powinny u mo liwi łatwe i pewne przej cia we wszystkich okoliczno ciach i nie prowadzi przez pomieszczenia, które s zamykane na klucz (u ytkowane).
3. Doj cia do maszynowni i wej cia do nich powinny mie minimaln wysoko 1,8 m (progi i wyst py, które nie wystaj ponad 0,2 m nie s brane pod uwag ).
4. Wej cia do maszynowni i linowni przeznaczone dla ludzi powinny przede wszystkim w cało ci prowadzi schodami. Je eli budowa schodów jest utrudniona, mog by wykorzystane drabiny, które powinny spełnia szczególne wymagania.
5. Maszynownia powinna by wietrzona oraz tak wyposa ona, aby silniki, aparatura sterowa i przewody były chronione przed kurzem, szkodliwymi wyziewami i wilgoci .
6. Do wietrzenia innych pomieszcze nie nale cych do d wigu, nie nale y wykorzystywa maszynowni. Temperatura w maszynowni powinna by utrzymywana w zakresie od + 5°C do + 35°C. Gdyby temperatura była wy sza, nale y zastosowa wentylacj wymuszon lub klimatyzacj . Nie nale y wykorzystywa do ogrzewania instalacji wodnych lub olejowych – wył cznie elektryczne.

### Szyb:

1. Wewn trzne powierzchnie cian szybu powinny by pomalowane, gładkie, pionowe i prostopadłe do siebie.
2. W szybie powinny by zainstalowane elektryczne punkty wietlne, potrzebne przy pracach naprawczych i konserwacyjnych. O wietlenie szybu powinno składa si z punktów wietlnych o nat eniu minimum 50 lx, rozmieszczonych w odległo ciach nie wi kszych ni 0,5 m od najni szej i najwy szej cz ci szybu. Pomi dzy nimi powinny by dalsze punkty w odległo ciach nie wi kszych ni 3 m. Lini o wietlenia nale y zasili z pionu administracyjnego lini 3 przewodow . Nale y zainstalowa te , co najmniej jedno gniazdo z uzziemieniem w podszybiu. Wył cznik o wietlenia powinien znajdowa si w maszynowni i podszybiu na wysoko ci 1,7 m od dna podszybia (wył cznik schodowy).
3. Z instalacji o wietleniowej nale y wykona odczep doprowadzony do miejsca wyprowadzenia linii zasilaj cej i pozostawi około 2 m wolnego przewodu.
4. Szyb powinien by odpowiednio wentylowany. Do wentylacji nie mog by u ywane pomieszczenia nie nale ce do d wigu. W nadszybiu powinny by przewidziane otwory wentylacyjne, o minimalnym przekroju poprzecznym wynosz cym 1% przekroju poprzecznego szybu. Otwory te powinny by prowadzone albo bezpo rednio na zewn trz, albo przez maszynowni lub linowni .
5. W dolnej cz ci szybu powinno znajdowa si podszybie, którego dno powinno by gładkie i poziome, z wyj tkiem przypadku wyst powania podstaw zderzaków i prowadnic oraz urz dze odwadniaj cych. Po wbudowaniu zamocowa prowadnic, ró nych siatek itp., podszybie powinno by nieprzepuszczalne dla wody oraz odporne na ewentualne wycieki

oleju, w przypadku d wigu elektrycznego dno szybu powinno by dylatowane (dotyczy d wigów z nap dem reduktorowym).

6. Maszynownia powinna by , wykonana z trwałych materiałów budowlanych, niesprzyjaj cych emitowaniu pyłów, ciany maszynowni powinny by pomalowane farb emulsyjn lub olejn ,
7. Podłoga w maszynowni powinna mie powierzchni olejoodporn , szorstk , wykonan z materiałów niepalnych (dotyczy przestrzeni przed tablic sterow na najwy szej kondygnacji).
8. Je eli wymaga tego przeznaczenie budynku (mieszkania, hotele, szkoły, biblioteki itp.), ciany, podłogi i stropy maszynowni, powinny skutecznie tłumi wytworzone podczas pracy d wigu d wi ki.
9. O wietlenie elektryczne maszynowni (w nadszybiu) powinno by zainstalowane na stałe i zapewnia co najmniej 200 lx nat enia o wietlenia podłogi. O wietlenie powinno by zał czane za pomoc ł cznika znajduj cego si w maszynowni w pobli u wej cia lub wej i na okre lonej wysoko ci. Powinno by zainstalowane co najmniej jedno gniazdo wtykowe.
10. Do tablic rozdzielczych (w nadszybiu) nale y doprowadzi lini zasilaj c trójfazow lini 5 przewodow wyprowadzon w odległo ci około 0,5 m od drzwi wej ciowych i pozostawi ok. 3 m wolnego przewodu o przekroju zgodnym ze schematem instalacji zasilaj cej urz dzenie d wigowe.
11. W szybie musz by zamontowane rusztowania na ka dej kondygnacji zgodnie z projektem rozmieszczenia.
12. Maksymalny poziom hałasu dla d wigów elektrycznych bez maszynowni, bezreduktorowych przedstawia poni sza tabela:

<i>redni poziom (dB)</i>	<i>Warto szczytowa (dB)</i>
60	65

#### Uwaga:

- W maszynowni i szybie nie mog by zainstalowane adne urz dzenia i instalacje niezwi zane z prac d wigu.
- Pod szybem niedozwolone s pomieszczenia dost pne dla ludzi.
- Do maszynowni musi by doprowadzona linia telefoniczna.
- Do maszynowni musi by doprowadzony przewód ethernet U/FTP kat. 5e.